

Descriptif de la prestation

Tech Systèmes **accompagne ses clients jusqu'à la qualification finale** des équipements d'échantillonnage. Ainsi, selon le projet, nos équipes :

- Travaillent avec **des partenaires fiables** pour les travaux de montage sur site
- Peuvent **vérifier après installation la conformité** des travaux d'installation
- Suivent les entreprises en charge des tests in situ et **sécurisent leur méthodologie d'essais**

L'objectif est de garantir l'obtention des performances des équipements d'échantillonnage en évitant les biais de montage ou de qualification.

Notre méthodologie

- Compréhension des besoins du client
- **Analyse des spécifications techniques** et réglementaires liées aux essais in situ
- Définition et validation de la méthodologie
- Proposition des **solutions d'amélioration**
- **Accompagnement sur le terrain** (Supervision et assistance)
- Évaluation et rapports
- Suivi et **amélioration continue**



Bénéfices

- Expertise technique pilotée par des **personnes formées au métier de l'échantillonnage**
- Méthodologie validée par les exploitants
- **Fiabilisation des montages** et des essais
- **Proposition d'améliorations** et optimisation des budgets d'investissement
- **Sécurisation des résultats** de performances
- Soutien personnalisé et aide à la décision
- Assurance de la **conformité réglementaire**



Nos Expériences

- Etudes et **vérification du bon montage** des lignes de prélèvement (CEA de Saclay)
- **Amélioration de préleveurs** aérosols (CEA)
- Etudes, montage et qualification d'un banc aéraulique pour tests THE (NOVINTEC, Delta NEU, TS)
- **Suivi des essais de qualification** des lignes de prélèvement (CEA, ONERA, ANDRA)
- **Forte connaissance normative** (présence au BNEN / AFNOR depuis 2010)